

شکست پیایی رکورد واحد ریخته‌گری در فولادسازی شماره ۱ مجتمع فولاد خراسان

کارکنان توانمند و پرتلاش ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد خراسان توانستند به رکورد ریخته‌گری ۱۱ ذوب متوالی در کارخانه شماره یک فولادسازی دست یابند.

به گزارش سایت خبری پرسون، رئیس واحد ریخته‌گری مجتمع فولاد خراسان، آماده به کاری تجهیزات، دقت در برنامه ریزی برای ریخته‌گری پیایی و هماهنگی میان بخش‌های مختلف تولید و پشتیبانی، را از عوامل این موفقیت دانست و افزود: حمایت مدیریت عالی شرکت در ارتقا انگیزش همکاران و اجرای منظم برنامه‌های تولید نقش اساسی در کسب این رکورد در سال جهش تولید داشته است.

علیرضا راستگو در تشریح جزئیات این خبر گفت: در روز یکشنبه ۶ مهرماه ۱۳۹۹، در دو شیفت کاری C و B با ریخته‌گری ۱۱ پاتیل مذاب ۱۱۰ تنی به صورت پیوسته و بدون تعویض تاندیش ریخته‌گری، این رکورد را به ثبت رساندیم. این درحالی است که رکورد قبلی در این ناحیه مربوط به ۱۹ اردیبهشت ماه ۱۳۹۲ در گروه C با ریخته‌گری پیایی ۱۰ ذوب بوده است.

مهندس کل شیفت فولاد سازی هم در این باره اظهار کرد: تاندیش که ظرف واسط بین پاتیل و قالب ریخته‌گری است به دلیل محدودیت عمر قطعات ویژه نسوز آن، قابلیت حداکثر ۱۰ ذوب را دارد و به ذوب‌های متوالی که با یک تاندیش ریخته‌گری می‌شود اصطلاحاً «سکوئنس» (توالی) گفته می‌شود. پس از پایان هر سکوئنس، ریخته‌گری برای حدود ۶۰ دقیقه متوقف می‌گردد تا فعالیت‌های تخلیه خطوط ریخته‌گری، آماده سازی قالب‌ها و بازرسی‌های معمول انجام شود و سپس فعالیت ریخته‌گری جدید شروع شود.

احمد ارشیا افزود: ریخته‌گری ۱۱ ذوب پیوسته بدون توقف نشان دهنده عملکرد دقیق و کنترل مداوم فرایند توسط کارکنان تولید و بیانگر آماده به کاری بالای ماشین ریخته‌گری و فعالیت‌های مناسب کارکنان تعمیرات و همچنین ذوب رسانی مناسب واحدهای فولادسازی است.

حمیدرضا زارع معاون بهره برداری شرکت، ضمن تبریک دستیابی به این رکورد، از همکاری و تلاش یکایک کارکنان ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم، اعم از واحدهای داخلی و پیمانکاران ناحیه و واحدهای پشتیبانی، تشکر و قدردانی کرد.